

KIWOBOND[®] 1100 PowerGrip

1.4

Szybko schnący, dwukomponentowy klej szablonowy o wysokiej odporności na rozpuszczalniki.

KIWOBOND 1100 PowerGrip jest szybko schnącym dwukomponentowym klejem do siatek sitodrukowych o wysokiej odporności na chemikalia przy zastosowaniu ram aluminiowych, stalowych, drewnianych i metalowych galwanizowanych. Po rozsmarowaniu i po utwardzeniu jest on niemal całkowicie odporny na rozpuszczalniki. Szybkie schnięcie umożliwia skrócenie okresu oczekiwania w napinarni. Dzięki wyjątkowo szybkiemu schnięciu, możliwe jest również klejenie siatek metalowych o wysokich modułach i dużym naciągu, bez utraty siły tego naciągu po zdjęciu z napinarki. Warstwa kleju nie kruszy się, tkanina szablonu nie rwie się, gdy klej zostaje rozsmarowany po powierzchni siatki.

SPOSÓB UŻYCIA

Przed przyklejeniem siatki sitodrukowej do ramy dokładnie oczyścić ją z resztek starego kleju przy pomocy np. PREGAN DL. Można zrezygnować z usuwania starej warstwy kleju tylko wówczas, gdy tworzy ona równą powierzchnię bez pęknięć. W przypadku użycia ram po piaskowaniu należy upewnić się, że po tym procesie zostały one dokładnie wyczyszczone. Obszar klejenia powinien być odtłuszczony i wolny od wszelki innych chemicznych zanieczyszczeń. W celu osiągnięcia najwyższej przyczepności zalecamy w pewnych przypadkach dodatkowe posmarowanie ramy utwardzaczem KIWODUR 1100 PowerGrip.

Przed użyciem KIWOBOND 1100 PowerGrip należy wymieszać z 20% utwardzacza KIWODUR 1100 PowerGrip. Należy dokładnie wymieszać klej z utwardzaczem a powstałą mieszaninę wykorzystać w czasie około 60 minut. Klej nakładać rozprowadzając za pomocą twardego pędzla, dociskając do powlekanej powierzchni szablonu sitodrukowego. KIWOBOND 1100 PowerGrip ma zdolność szybkiego i mocnego "wiązania się" zwłaszcza przy relatywnie cienkiej warstwie kleju. Przy gęstych siatkach (ponad 100 nitek / cm) można go rozcieńczyć rozcieńczalnikiem KIWOSOLV L 63.

Czas wiązania się kleju jest w dużej mierze zależny od tkaniny, do której się przykleja, grubości nałożonej warstwy i temperatury pomieszczenia, w powiązaniu z odpowiednią wentylacją.

Wartości orientacyjne przy 20°C wynoszą:

Rodzaj siatki	Czas schnięcia w napinacze
100-40	ok. 7 min.
51-70	ok. 10 min.
21-140	ok. 15 min.

Podczas gdy już po 1 godz. osiąga się względną dobrą odporność na wodę i rozpuszczalniki, pełna trwałość osiągnięta zostanie dopiero po całkowitym utwardzeniu, po ok. 24-48 godz. Pomimo tego, że KIWOBOND 1100 PowerGrip jest bardzo odporny na rozpuszczalniki, w razie zastosowania automatu czyszczącego do szablonów, może się okazać pomocne - ze względu na wymaganą najwyższą odporność - posmarowanie klejonej powierzchni warstwą lakieru ochronnego. Do tego najlepiej nadaje się ESTELAN Y 224-03. Można, w zależności od grubości nałożonego kleju i warunków suszenia lakierować już po 2-3 godzinach.

**PRZYDATNOŚĆ PO
ZMIESZANIU
Z UTWARDZACZEM**

60 minut (w zależności od temp. pomieszczenia i proporcji składników w mieszaninie)

ROZCIEŃCZANIE

Rozcieńczalnik KIWOSOLV L 63

CZYSZCZENIE

Nieutwardzony: Rozcieńczalnik KIWOSOLV L 63
Utwardzony: PREGAN DL

BARWA

bezbarwny

PUNKT ZPŁONU

około -4°C

**ZAGROŻENIA DLA
ZDROWIA/OCHRONA
ŚRODOWISKA**

Podczas pracy z klejem KIWOBOND 1100 PowerGrip i utwardzaczem KIWODUR 1100 PowerGrip należy zapewnić w pomieszczeniu odpowiednią wentylację. Należy unikać kontaktu z oczami i skórą. Trzymać z dala od źródeł ognia. Nie palić.

Prosimy przestrzegać zaleceń umieszczonych w kartach bezpieczeństwa dla danych produktów.

PRZECHOWYWANIE 1 rok (w temp. 20-25°C w oryginalnym opakowaniu).

W temperaturze poniżej 8°C KIWOBOND 1100 PowerGrip żeluje się /konsystencja galarety/. Jest to proces odwracalny - po podgrzaniu do temperatury pokojowej, silnym wstrząśnięciu i zamieszaniu klej odzyskuje swą dawną konsystencję. Zamrażanie i rozmrażanie nie ma żadnego wpływu na siłę klejenia.