

KIWOBOND[®] 1000 HMT

1.4

Bardzo szybko schnący, dwukomponentowy klej szablonowy.

KIWOBOND 1000 HMT jest szybko schnącym dwukomponentowym klejem do siatek sitodrukowych przy zastosowaniu ram aluminiowych, stalowych, drewnianych i dużych siłach naciągu. Po rozsmarowaniu i po utwardzeniu jest on niemal całkowicie odporny na rozpuszczalniki. Szybkie schnięcie umożliwia krótkie okresy oczekiwania w napinacze. Dzięki wyjątkowo szybkiemu schnięciu, możliwe jest również klejenie siatek metalowych o wysokich modułach i dużym naciągu, bez utraty siły tego naciągu po zdjęciu z napinarki. Warstwa kleju nie kruszy się, tkanina szablonu nie rwie się, gdy klej zostaje rozsmarowany po powierzchni siatki.

SPOSÓB UŻYCIA

Przed przyklejeniem siatki sitodrukowej do ramy dokładnie oczyścić ją z resztek starego kleju przy pomocy np. PREGAN DL. Można zrezygnować z usuwania starej warstwy kleju tylko wówczas, gdy tworzy ona równą powierzchnię bez pęknięć. Nowe ramy aluminiowe można zmatowić chemicznie przy pomocy PREGAN PASTY.

Pomiędzy oczyszczeniem PREGAN PASTĄ i sklejeniem nie oczyszczać dodatkowo powierzchni rozpuszczalnikami. Klejenie powinno nastąpić jak najszybciej po oczyszczeniu pastą, jest to istotne dla osiągnięcia dobrej przyczepności kleju. Czasem w przypadku nowych ram metalowych mogą wystąpić trudności z przyczepnością, zwłaszcza, gdy na powierzchni ramy zagruntowane są pozostałości (zawierającego silikon) środka zabezpieczającego; pomoc tu może krótkie opalenie płomieniem wolnym od sadzy.

Przed użyciem KIWOBOND 1000 HMT należy wymieszać z 20% utwardzacza KIWODUR 1000 HMT. Należy dokładnie wymieszać klej z utwardzaczem a powstałą mieszaninę wykorzystać w ciągu 45-70 minut. Klej nakładać rozprowadzając za pomocą twardego pędzla, dociskając do powlekanej powierzchni szablonu sitodrukowego. KIWOBOND 1000 HMT przejawia swą właściwość szybkiego "wiązania się" zwłaszcza przy relatywnie grubej warstwie kleju. Przy gęstych siatkach (ponad 100 nitek / cm) można go rozcieńczyć rozcieńczalnikiem KIWOSOLV L 63. Czas wiązania się kleju jest w dużej mierze zależny od tkaniny, do której się przykleja, grubości nałożonej warstwy i temperatury pomieszczenia, w powiązaniu z odpowiednią wentylacją. Wartości orientacyjne przy 20°C wynoszą:

Rodzaj siatki	Czas schnięcia w napinacze
100-40	ok. 7 min.
51-70	ok. 10 min.
21-140	ok. 15 min.

Podczas gdy już po 1 godz. osiąga się względną odporność na wodę i rozpuszczalniki, pełna trwałość osiągnięta zostanie dopiero po całkowitym utwardzeniu, po ok. 24 godzinach. Pomimo tego, że KIWOBOND 1000 HMT jest bardzo odporny na rozpuszczalniki, w razie zastosowania automatu czyszczącego do szablonów, może się okazać pomocne, ze względu na wymaganą najwyższą odporność, posmarowanie kleju warstwą lakieru ochronnego. Do tego najlepiej nadaje się ESTELAN S 224. Można, w zależności od grubości nałożonego kleju i warunków suszenia lakierować już po 2-3 godzinach.

PRZYDATNOŚĆ PO ZMIESZANIU Z UTWARDZACZEM 45-70 minut (w zależności od temp. pomieszczenia)

ROZCIEŃCZANIE Rozcieńczalnik KIWOSOLV L 63

CZYSZCZENIE Nieutwardzony: Rozcieńczalnik KIWOSOLV L 63
Utwardzony: PREGAN DL

BARWA jasnoczerowony

PUNKT ZPŁONU około -18°C

ZAGROŻENIA DLA ZDROWIA/OCHRONA ŚRODOWISKA Podczas pracy z klejem KIWOBOND 1000 HMT i utwardzaczem KIWODUR 1000 HMT należy zapewnić w pomieszczeniu odpowiednią wentylację. Należy unikać kontaktu z oczami i skórą. Trzymać z dala od źródeł ognia. Nie palić.

Prosimy przestrzegać zaleceń umieszczonych w kartach bezpieczeństwa dla danych produktów.

PRZECHOWYWANIE 1 rok (w temp. 20-25°C w oryginalnym opakowaniu).

W temperaturze około 8°C KIWOBOND 1000 HMT żeluje się. Jest to proces odwracalny - po podgrzaniu do temperatury pokojowej, silnym wstrząśnięciu i zamieszaniu klej odzyskuje swą dawną konsystencję. Zamrażanie i rozmrażanie nie ma żadnego wpływu na siłę klejenia.