

# CERACOP<sup>®</sup> 2302 T

1.5

## Utwardzalna chemicznie emulsja polimerowa, diazo-UV.

CERACOP 2302 T używany jest do produkcji wysokiej jakości szablonów sitodrukowych odpornych na wodę i rozcieńczalniki. Trwałość warstwy kopiowej, można zwiększyć utwardzając ją chemicznie przy pomocy utwardzacza KIWOSET K-T. CERACOP 2302 T jest przeznaczony do produkcji szablonów do druku na ceramice i tekstyliach.

### UCZULANIE

Przy pomocy sensybilizatora DIAZO - nr 1.  
Butelkę z uczulaczem napełniamy wodą wg oznakowania na opakowaniu i wstrząsamy do całkowitego rozpuszczenia uczulacza. Woda o temp. 30°C przyspieszy rozpuszczanie. Nakładanie emulsji należy rozpocząć po ok. 2-3 godz. od uczulenia by uniknąć nakładania spienionej emulsji. W przypadku stosowania bardzo grubych siatek, zaleca się zastosowanie do rozpuszczenia uczulacza tylko połowy ilości wody.

### ODTŁUSZCZANIE

Zanim zostanie naniesiona emulsja, zalecane jest odfuszczenie sita, aby uzyskać jak największą przyczepność emulsji do siatki.

### POWLEKANIE

Powlekanie siatki drukarskiej zaczyna się zazwyczaj najpierw od strony spodniej-drukowej, aby wypełnić oczka. Dopiero wówczas rozpoczyna się tworzenie warstwy po stronie rakułowej, np. 2-1, 2-2, 2-3,... Szczególnie korzystnym jest użycie automatu powlekającego KIWOMAT, gdyż w ten sposób otrzymuje się warstwę absolutnie równomierną, wielokrotnie powtarzalną.

### SUSZENIE

Aby uzyskać jak najwyższą odporność szablonu powleczone siatki przed naświetleniem muszą zostać dobrze wysuszone. Odbywa się to najlepiej w pozbawionej kurzu suszarce w temperaturze 35-40°C..

### NAŚWIETLANIE

Szablon powstaje poprzez naświetlenie i utwardzenie emulsji (w części niedrukującej) światłem UV. Najlepsze rezultaty uzyskuje się stosując lampy metalo-halogenowe o niebiesko-aktywnym świetle o długości fali 350-420 nm. Ze względu na różnorodność parametrów wpływających na czas naświetlania, nie można podać wielkości absolutnych. Optymalne rezultaty osiąga się, stosując próbne naświetlenie przy pomocy testera naświetleń – KIWO BELICHTUNGSKALKULATOR.

**Czas orientacyjny:** źródło światła– lampa metalo-halogenowa 5000 W w odległości 1 m; pokrywanie przy pomocy rynnienki V2A.

Siatka	Technika pokrywania	Grubość szablonu	Średni czas naświetlania
120-34 żółta	2D/2R	19±1 µm	75 – 115 s
43-80 biała	2D/2R	20±1 µm	60 – 70 s

D- strona druku, R – strona rakla

#### **UTWARDZANIE**

Chemiczne przy pomocy utwardzaczy KIWOSSET K-T.

W celu zwiększenia wytrzymałości szablonu na duże obciążenia /np. wysokie nakłady lub agresywne środki drukarskie/ zalecane jest chemiczne utwardzanie emulsji przez zastosowania utwardzacza.

Na naświetlony, wywołany i wysuszony szablon nakładamy utwardzacz obustronnie za pomocą pędzla. Pozostawiamy na okres 30 min. i następnie suszymy w suszarce przez 1 godz. w temp. 40-60 °C. W przypadku wyższej temperatury lub dłuższego czasu osiąga się większy stopień utwardzenia emulsji. Utwardzona chemicznie emulsja jest nieodwarstwialna.

#### **RETUSZOWANIE**

Jeżeli stosuje się farby rozpuszczalnikowe, do retuszowania i maskowania należy stosować retuszer KIWOFILLER SR 402. Przy druku farbami wodnymi – retuszowanie i maskowanie, samą emulsją lub retuszerm KIWOFILLER WR 01.

#### **BARWA**

nieuczulona : jasnoniebieska  
uczulona: jasno zielona

#### **LEPKOŚĆ**

ok 10.000 mPas (Rheomat RM 180, MS = 33,D = 50 s<sup>-1</sup>, 23°C)

#### **PRZECHOWYWANIE**

nieuczulona: 1 rok (temp. 20-25°C).

uczulona: ok. 4 tygodni (temp. 20-25°C).

Siatki pokryte na zapas: ok. 1 tygodnia (w temp. 20-25°C i w absolutnej ciemności).

#### **UWAGA**

Przy dłuższym przechowywaniu siatek sitodrukowych, które już są pokryte (przed naświetleniem), emulsja może ponownie wchłonać wilgoć z otoczenia, dlatego przed naświetleniem należy siatki ponownie osuszyć.

**Emulsję należy chronić przed mrozem!**